

期刊 ∨

首页 > 《工程建设标准化》 > 2025年08期 > 高速公路沥青路面铣刨重铺施工质量控制要点与检测标准

期刊导航

(整期优先) 网络出版时间: 2025-06-21 23:00:29 作者: 孙建勋

>经济管理

论文检索

新闻中心

同系列资源 🔒 打印

1/1

期刊检索

高速公路沥青路面铣刨重铺施工质量控制要点与检测标准 孙建勋

身份证号码: 430103197608094532

摘要:高速公路沥青路面铣刨重铺施工是一项重要的路面维护技术,广泛应用于延长道路使用寿命和提高路面性 能的工程中。铣侧重铺施工包括路面铣侧、清理、摊铺、压实等环节,其中每一个环节的质量控制都直接影响到路面 的使用效果与安全性。本文分析了高速公路沥青路面铣刨重铺施工的主要工艺流程,并对施工质量控制要点进行深入 探讨。特别是在铣刨层的深度控制、摊铺温度、压实度、材料配比等方面提出了具体要求。此外,本文还详细介绍了 沥青路面铣侧重铺施工的检测标准,包括路面平整度、密实度、抗滑性等检测方法,并根据现行标准分析了常见问题 及解决策略。研究结果表明,通过严格的质量控制和科学的检测标准,可以有效提升沥青路面铣刨重铺工程的质量, 确保路面的长期稳定性和安全性。

关键词: 高速公路; 沥青路面; 铣刨重铺; 质量控制; 检测标准

引言, 随着高速公路的逐渐老化, 路面出现裂缝、沉隆、凹陷等问题, 严重影响了行车安全性和舒适性。沥青路 面铣刨重铺技术作为一种有效的路面维修手段,能够通过对原路面进行铣刨,清除表面病害后,再重新铺设新的沥青 层,从而恢复路面的平整性和耐久性。此技术因其施工周期短、成本相对较低、施工效果显著,已广泛应用于高速公 路的日常养护中。然而,在实际施工过程中,如何确保铣刨重铺施工的质量和路面性能,尤其是铣刨层深度、摊铺均 匀度、压实度等关键技术环节的控制,成为保证道路使用效果的关键。本文从高速公路沥青路面铣侧重铺施工的质量 控制要点、检测标准及常见问题的解决策略等方面进行了详细探讨,旨在为高速公路路面养护提供科学的指导和借

一、高速公路沥青路面铣刨重铺施工工艺流程

高速公路沥青路面铣刨重铺施工工艺包括铣刨、清理、摊铺、压实等多个关键环节。在施工前,首先需要对路面 进行现场勘察,检查路面病害类型和范围,确保铣刨深度的合理性和施工的可行性。接着,在铣刨施工阶段,采用铣 刨机对旧沥青路面进行铣刨作业,铣刨深度应根据路面病害的严重程度和设计要求来确定,常见的铣刨深度一般为2 至5厘米。在铣刨过程中,需要确保铣刨机的作业速度稳定,避免因设备故障或不规范操作造成铣刨深度不均或铣刨 不彻底等问题。铣刨后, 施工单位应及时清理路面残余材料, 保持施工现场的清洁和道路的通畅。

在摊铺阶段,施工单位需要根据设计要求和实际情况,选择合适的沥青混合料,并确保沥青混合料的质量符合标 准。摊铺时,摊铺机的操作至关重要,应确保摊铺机的平整度、厚度和宽度符合要求,摊铺过程中还需严格控制摊铺 温度,确保沥青混合料在合理温度范围内摊铺,以保证其良好的流动性和粘结性。最后,在沥青摊铺完毕后,进入压 实阶段。通过压路机进行碾压,确保路面密实度达到设计要求。压实过程中,必须注意分阶段进行,每一阶段的压实 时间和次数应根据沥青的温度变化进行合理调整,以避免因温度过高或过低影响压实效果。

二、铣侧重铺施工中的质量控制要点

在高速公路沥青路面铣刨重铺施工中,质量控制是确保工程效果的关键。首先,铣刨深度的控制至关重要,铣刨 深度过浅会导致无法有效清除表面病害,影响重铺效果;而铣刨深度过深,则会浪费材料,增加成本。因此,在实际 施工过程中,必须严格按照设计要求控制铣刨深度,确保每一条施工段的铣刨深度一致,避免出现过深或过浅的情 况。此外,铣刨后路面的清理工作也极为重要。施工单位应及时清理铣刨后的废料、尘土及其他杂物,确保摊铺层能 够与基层充分结合,避免因清理不彻底导致的附着力不足。

其次,沥青混合料的配比与质量控制也是影响施工质量的关键因素。沥青混合料的配比应根据道路设计标准及施 工环境要求进行合理调整,确保混合料具有足够的抗压强度、耐久性和抗滑性。同时,沥青混合料的运输和储存也需 要注意温度控制,避免在运输过程中沥青混合料温度过低,导致材料的施工性能下降。摊铺时,摊铺机的操作必须严 格控制,确保摊铺速度均匀,沥青层厚度符合设计要求。施工人员应随时检测摊铺层的平整度,及时调整摊铺机,确 保路面平整光滑。

最后,压实过程的控制也非常重要。在压实过程中,施工单位应根据不同的温度变化分阶段进行碾压,避免压实 过度或不够充分。压实过程中,碾压机的轮胎压实程度应随温度变化适时调整,确保路面密实度和稳定性达到标准。

来源期刊



Q

工程建设标准化 2025年08期

相关推荐

同分类资源

更多

- [经济管理] 探讨建筑安装工程造价审计工作。
- [经济管理] 专利申请预审质量问题及完善对...
- [经济管理] 智能监理系统设计: 基于物联网.
- [经济管理] 暖通空调群控系统优化调度与碳...
- [经济管理] 浅谈建筑地下工程防水施工的技.
- [经济管理] 房地产工程管理中的关键点
- [经济管理] 岩土工程勘察过程控制要点分析
- [经济管理] 调频质量阻尼器 (TMD) 在复杂.
- [经济管理] 雨污水管沟共沟开挖的判定条件...
- [经济管理] 关于建筑消防电气的安装与维护.

相关关键词

高速公路; 沥青路面; 铣刨重铺; 质量 控制; 检测标准

三、沥青路面施工的检测标准与检测方法

在高速公路沥青路面铣刨重铺施工中,施工质量的检测标准和方法是确保施工质量的重要依据。常见的检测项目 包括路面平整度、压实度、沥青混合料质量等。

首先,路面平整度是衡量沥青路面质量的重要指标之一。路面平整度过差会影响行车舒适性,甚至影响车辆的行 驶安全。常见的平整度检测方法包括使用平整度仅进行现场检测。根据国家标准,平整度偏差不应超过设计规定的数 值,施工单位应定期进行检测,及时调整施工操作,确保平整度符合要求。

其次,压实度是影响沥青路面耐久性的关键指标。通过核查密实度,可以了解沥青层的压实效果,确保路面具备足够的承载能力。常见的检测方法包括取样进行压实度测试,使用标准审核方法或静压法进行检测。压实度测试的合格标准一般为密度不低于设计要求的95%。

此外,沥青混合料的质量也是关键检测项目之一。沥青混合料的检测主要通过对混合料的外观、配比、抗压强度等进行测试,确保材料符合设计要求。

四、施工质量控制中常见问题与解决措施

在实际的铣刨重铺施工中,常见的质量问题主要包括铣刨深度不一致、铣刨后残留物清理不彻底、摊铺温度过低 或不均匀、压实度不足等。针对这些问题,施工单位应加强对施工人员的培训,确保每个环节的操作规范和技术要求 得到严格执行。对于铣刨深度不一致的问题,施工单位可以使用精确的深度控制系统,确保铣刨深度符合设计要求。 针对铣刨后残留物清理不彻底的问题,应加强现场的清理工作,及时清理路面上的残余物料,避免影响摊铺层的附着 力。

五、未来高速公路沥青路面施工的发展方向

随着科技的不断进步,未来高速公路沥青路面施工技术将更加注重智能化和环保化。智能化施工技术的应用,如 BIM技术、智能摊铺机、无人驾驶压路机等,将大大提高施工的精度和效率。通过BIM技术,施工单位可以在施工前进 行虚拟仿真,提前发现潜在问题,避免施工中的返工和浪费。此外,环保要求的不断提高将促使更多环保型沥青混合 料的使用,例如再生沥青的应用,将有效减少施工过程中对资源的消耗。

结论

高速公路沥青路面铣刨重铺施工作为高速公路养护的一项重要技术,质量控制和检测标准的实施是确保施工质量、延 长路面使用寿命的关键。通过对铣刨深度、沥青混合料质量、摊铺温度、压实度等关键环节的严格控制,结合科学的 检测标准,可以有效提高路面的整体性能。未来,随着智能化技术和环保材料的应用,沥青路面施工技术将继续朝着 高效、环保和智能化的方向发展,为高速公路的长期稳定运营提供更加可靠的技术保障。

参考文献

张宗明,张先锋.高速公路沥青路面平整度的施工控制[J].交通科技与经济,2003,(03):21-22+61.DOI:10.19348/j.cnki.issn1008-5696.2003.03.008.

王兆华.高速公路沥青路面的养护施工[J].山西交通科技,2003,(S2):10-12.

谭积青.广佛高速公路沥青路面维修及沥青再生研究[J].广东公路交通,2004,(01):4-7+16.

同系列内容

1	浅谈建筑地下工程防水施工的技术要点	139	2025-06
2	房地产工程管理中的关键点	119	2025-06
3	岩土工程勘察过程控制要点分析	121	2025-06
4	调频质量阻尼器(TMD)在复杂钢结构建筑中技术研究与应用	148	2025-06
5	雨污水管沟共沟开挖的判定条件及土方量精确计算方法研究	132	2025-06
6	关于建筑消防电气的安装与维护措施探讨	108	2025-06
7	电力系统中的自动化智能系统应用	117	2025-06
8	招标代理在工程招标中的影响研究	97	2025-06
9	市政道路沥青混凝土面层施工技术的改进策略	126	2025-06
10	道路桥梁工程现场施工管理难点和应对策略分析	98	2025-06

 关于我们
 特色服务
 期刊合作
 产品服务

 期刊网介绍
 学术通
 期刊合作
 期刊大全

 服务条款
 定制服务
 合作流程
 论文中心

 知识产权声明
 广告合作
 商务合作
 期刊检索

 联系我们
 友情链接
 广告服务
 论文检索

客服电话: 400-889-0263

若发现您的权益受到侵害,请立即联系客服QQ(30444492)或邮箱(qikanoline@126.com),我们会尽快为您处理 版权所有 ©2023 期刊网 ~ 黨ICP备2023044594号-1





